

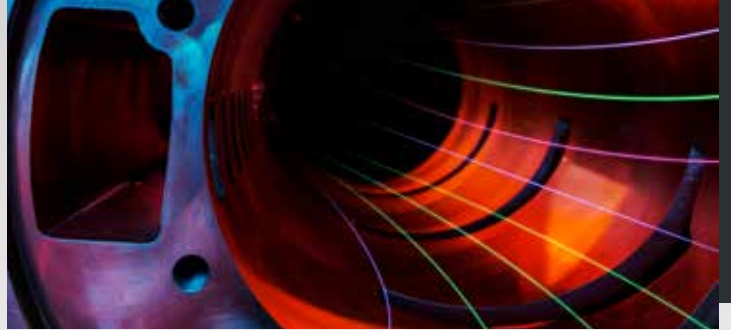


RVX ULTRA PERFORMANCE



45 | 55 | 75 kW

COMPRESSORI D'ARIA ROTATIVI A PALETTE A VELOCITÀ FISSA



La serie **MATTEI® Rotary Vane Xtreme Ultra Performance (RVX UP)** di compressori d'aria volumetrici avanzati è progettata per ridurre i costi per l'energia come mai prima d'ora e garantire l'eco-sostenibilità nella battaglia contro il riscaldamento globale. Vi invitiamo a scoprire i compressori d'aria monostadio **da 45 a 75 kW**, a velocità fissa e ad azionamento diretto più duraturi ed efficienti presenti sul mercato.

I compressori della serie RVX UP sfruttano la leggendaria durata della **tecnologia rotativa a palette Mattei** "senza cuscinetti" per offrire una soluzione ad alta efficienza energetica davvero unica, robusta e affidabile, che garantisce all'industria prestazioni ineguagliabili e un risparmio energetico imbattibile.

QUANDO LA RIDUZIONE DEI COSTI ENERGETICI È FONDAMENTALE

I più bassi costi del ciclo di vita

La più elevata eco-sostenibilità

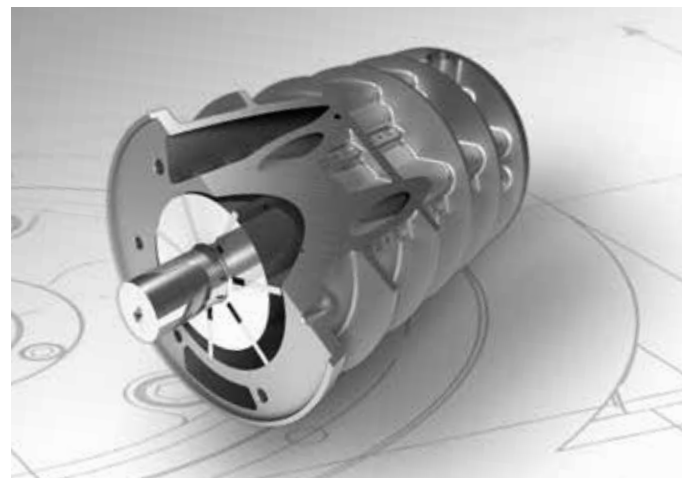
I miglioramenti tecnologici della gamma Xtreme



THINK GREEN

UN GRUPPO POMPANTE "SENZA CUSCINETTI" SENZA TEMPO

La tecnologia a palette Mattei è "Semplicemente Diversa". Mentre un compressore rotativo a vite si basa su una coppia di rotori di precisione accoppiati a taglio elicoidale supportati da 6-9 cuscinetti a sfera o a rulli per gestire le forze assiali e di spinta, un compressore a palette Mattei è costituito da un singolo rotore supportato da 2 bussole di metallo bianco per gestire le forze assiali. In un compressore a palette NON ci sono forze di spinta. Le forze di spinta causano l'usura dei cuscinetti fino alla necessità di ricostruire il gruppo di pompante. Questa condizione di usura, se individuata con sufficiente anticipo, richiede la sostituzione dei cuscinetti; in alternativa, quando altri componenti critici sono danneggiati a causa dell'usura estrema dei cuscinetti, è necessario procedere con la sostituzione dell'intero gruppo pompante prima di tentare un intervento di manutenzione.



"Semplicemente differente"

DOVE VELOCITÀ E PRESTAZIONI SI INCONTRANO

La nostra serie Maxima è stata la prima serie di compressori a palette a velocità fissa a divenire vera e propria leader indiscussa dell'efficienza energetica nel mondo dei compressori rotativi volumetrici. Abbiamo imparato che accoppiando direttamente un compressore di grande diametro a un motore a 6 poli (1.000 giri/min a 50 Hz) si ottiene più aria in uscita con meno energia in entrata. In base alla specifica classe dimensionale, questa combinazione a bassa velocità ha permesso di ottenere valori di Potenza Specifica e di Efficienza Isentropica tra i più incredibili mai visti.

PEDIGREE DELLE PRESTAZIONI

Nel 2021 abbiamo introdotto la serie RVXi di compressori a velocità variabile controllati da inverter. Confrontandoli con i dati di prestazione certificati pubblicati dei compressori a vite rotante a 60 Hz della concorrenza, abbiamo avuto la prova inconfutabile che i modelli 55i, 75i e 90i della serie RVXi erano i compressori a velocità variabile più efficienti al mondo dal punto di vista energetico se applicati correttamente all'intervallo di accettazione universale compreso tra il 40% e il 70%

Inoltre, il gruppo di ingegneri della rivista Plant Engineering ha riconosciuto e premiato questo sforzo, nato con la tecnologia Xtreme Injection appena brevettata, come parte di una tripletta vincente di innovazioni XTREME, **assegnando alla serie RVXi di Mattei la medaglia d'argento come prodotto dell'anno 2021.**

INFRANGERE I CONFINI DELL'ENERGIA SPECIFICA

Abbiamo poi sfidato il talentuoso team di ingegneri di Mattei a creare versioni a velocità fissa in grado di infrangere i limiti energetici specifici del settore. Il team ha risposto progettando la serie di compressori d'aria **MATTEI® Rotary Vane Xtreme Ultra Performance (RVX UP)**, che ha ulteriormente ampliato la prossima frontiera della rivoluzione Xtreme dei compressori a velocità fissa ad alta efficienza energetica.

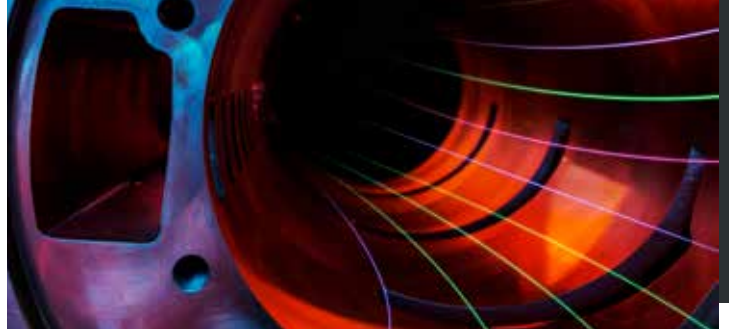
Non è un segreto che le velocità ridotte rappresentino un grande vantaggio in termini di efficienza energetica con la nostra tecnologia rotativa a palette. Già in possesso dei progressi in materia di risparmio energetico grazie alla nuova triplice **tecnologia XTREME**, gli ingegneri hanno concluso che se avessimo preso una pompa compressore molto più grande e avessimo riutilizzato un inverter per bloccare la velocità a un tasso di rotazione ideale piuttosto che affidarci a ingranaggi o cinghie, avremmo avuto il compressore a velocità fissa più efficiente mai visto dal punto di vista energetico. Così è nata la serie RVX UP.

LA TECNOLOGIA A PALETTE RIPAGA

“Per riuscire a creare la prossima grande invenzione, devi avere un'idea migliore”. O almeno così recita la filosofia del vero cambiamento. Ebbene, immaginate un compressore a velocità fissa che incorpora la tecnologia VSD per:

- eliminare gli “oneri di richiesta” in bolletta creati dai tradizionali avviatori a piena tensione o a stella-triangolo e
- bloccare la velocità di rotazione a un numero di giri ideale che fornisce valori di energia specifica estremamente bassi
- darvi l'opportunità di risparmiare così tanto sulle bollette elettriche che la macchina si ripaga da sola molte volte durante il suo lunghissimo ciclo di vita.

In effetti, non è possibile ottenere questo livello di efficienza energetica da nessun altro compressore d'aria a vite a velocità fissa di dimensioni comparabili.



L'ESCLUSIVA TECNOLOGIA XTREME DI MATTEI

- ▶ La tecnologia a iniezione brevettata Xtreme rappresenta un notevole salto di qualità nell'efficienza del processo di compressione.
- ▶ La tecnologia di gestione termica Xtreme bilancia i processi del sistema di raffreddamento per massimizzare la stabilità della temperatura in climi con temperature fino a +46°C.
- ▶ La tecnologia di comunicazione Xtreme sfrutta il controllore Maestro XC, realizzato in linea con i requisiti per l'IoT e l'Industria 4.0, per massimizzare l'efficienza energetica e fornire comunicazioni in tempo reale a livello globale tramite Mattei Cloud.



**XTREME
COMMUNICATIONS
TECHNOLOGY**

Insieme a Mattei Cloud, il pannello di controllo touchscreen Maestro XC da 10", realizzato in linea con i requisiti per l'IoT e l'Industria 4.0, comunica i dati operativi e storici in tempo reale a livello globale.



**TECNOLOGIA
A INIEZIONE
XTREME**



L'innovativo sistema di ritorno dell'olio scaricato insieme a un velo di lubrificante sintetico V-Life Xtreme atomizzato riducono la circolazione dell'olio del 50%, offrendo al contempo maggiore efficienza energetica ed eco-sostenibilità.



**TECNOLOGIA
DI RECUPERO DEL LUBRIFICANTE
XTREME**

Il sistema di recupero dell'olio, esente da manutenzione, sfrutta una valvola a solenoide intelligente per aumentare l'efficienza energetica e ridurre le perdite di ricircolo, migliorando al contempo la qualità dell'aria.



**XTREME
THERMAL MANAGEMENT
TECHNOLOGY**

I grandi raffreddatori (con temperatura di 46°C) includono un termostato elettronico servo-controllato e una ventola di raffreddamento indipendente controllata da variatore di velocità PM, come indicato dal controllore Maestro XC realizzato in linea con i requisiti per l'IoT e l'Industria 4.0, per garantire un controllo preciso della temperatura d'esercizio in un'ampia gamma di temperature ambiente e capacità.

RIDUZIONE DEI COSTI ENERGETICI

La serie **RVX Ultra Performance** ha infranto i confini dell'evoluzione del design dei compressori d'aria a velocità fissa incentrati sull'energia. Grazie a una serie di innovazioni tecnologiche XTREME, questi prodotti a velocità fissa da **45, 55 e 75 kW** abbattano i costi energetici in quanto leader indiscussi a livello mondiale in termini di potenza specifica ed efficienza isentropica per i compressori rotativi.

TECNOLOGIA DI PROGETTAZIONE: PALETTE VS VITE

La tecnologia a palette rotativa è semplicemente diversa. L'aria si muove in senso longitudinale all'interno di questa pompa con compressore a rotore singolo che ruota su una coppia di bocche in metallo bianco. La forza centrifuga spinge le palette verso l'esterno e mantiene le punte stabili contro la parete dello statore, dove si muovono su un sottile velo di lubrificante. La corrente di spunto del motore è limitata a 1 volta gli ampere indicati sulla targhetta delle specifiche, grazie a un inverter che la porta lentamente a una velocità di rotazione bloccata. Il controllo in ingresso funziona in modalità "carico/non carico" tra due set-point di pressione.

Nei compressori a vite rotativi l'aria si muove longitudinalmente. Una coppia di rotori elicoidali accoppiati ruota su 6-9 cuscinetti a sfera. Poiché non possono toccare le pareti del cilindro, gli spazi del cilindro e della piastra terminale vengono riempiti con olio. L'ampereaggio di spunto del motore all'avviamento può essere compreso tra 6x-8x (diretto in linea) e 3x (stella-triangolo, soft starter, ovvero avviamento graduale). Il controllo in ingresso dell'aria funziona in modalità "carico/non carico" tra due set-point di pressione.

ENERGIA SPECIFICA ED EFFICIENZA ISENTROPICA

Sono gli “indicatori chiave” del livello di efficienza energetica fornito da un compressore d’aria. In sostanza, maggiore è l’efficienza energetica della macchina acquistata, minore sarà il consumo, e quindi il costo, dell’elettricità per a) “l’avviamento” (corrente di spunto basata sulla domanda) e b) il “funzionamento” (la tariffa energetica standard) del compressore scelto.

Il valore dell’Energia Specifica è il risultato di un calcolo che si riferisce alla quantità totale di potenza (kW) in ingresso al gruppo compressore rispetto alla quantità di aria in uscita (acfm). Più basso è il valore di energia specifica, più efficiente è la macchina e più bassa è la bolletta dell’energia

elettrica. Questo valore varia a seconda della pressione di esercizio (bar) del gruppo.

Il valore dell’Efficienza Isentropica è il risultato di un calcolo che neutralizza la variante di pressione nel definire quanto ogni compressore si avvicina al 100% di efficienza meccanica. Si riferisce inoltre alla quantità totale di potenza (kW) in ingresso al gruppo compressore rispetto alla quantità di aria in uscita (acfm). In questo caso, più il numero è alto, più il compressore è efficiente dal punto di vista energetico considerando il 100% come valore perfetto.

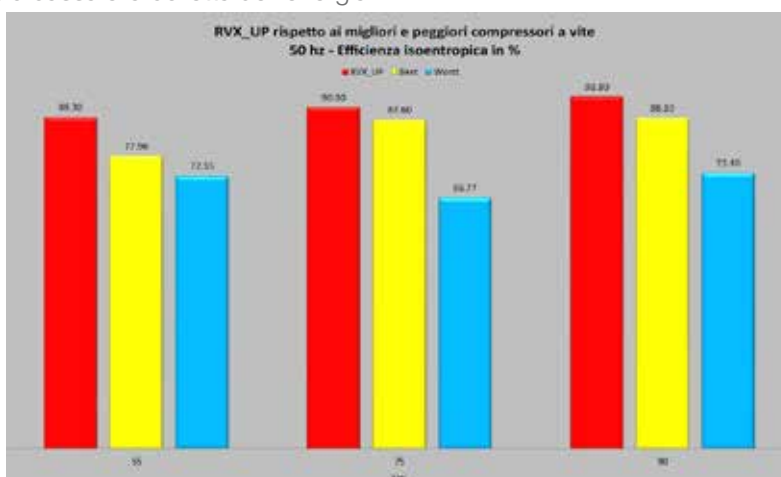


Fig. 1

NESSUNA PALETTA. NESSUN GUADAGNO.

Se volete ridurre l’importo delle bollette elettriche e al contempo ottenere il più alto tasso di rendimento sul vostro investimento, non avete che una scelta: un compressore a palette Mattei RVX UP. La curva (figura 1) e la tabella (figura 2) mostrano un confronto diretto tra la versione RVX UP e le curve di efficienza migliori e peggiori dei compressori rotativi ad aria a vite monostadio a 50 Hz.

Quindi, la domanda è: “Preferisco aumentare la mia redditività grazie ai livelli di efficienza energetica di XTREME ingegnerizzati all’interno di un compressore della serie RVX UP o sono felice di pagare ogni mese una bolletta notevolmente più alta rispetto a prima?”

LA SCELTA È VOSTRA.

Costo energetico su un periodo di 5 anni

Si presuppone un funzionamento di 24 ore su 24, 7 giorni su 7 a 0,2 Euro/kWh

		Confronto competitivo ⁽¹⁾		RVX 45 UP		
45 kW	Vantaggio energetico specifico ⁽²⁾	Portata	Rapporto con la massima capacità nominale	Costo energetico a 5 anni	Vantaggio efficienza energetica	Energia risparmiata con RVX 45 UP
RVX 45 UP	0%	9,4 m³/min	87%	€ 358.308	0%	€ -
Migliore compr. vite	-16,8%	9,4 m³/min	92,8%	€ 391.828	8,6%	€ 33.520
Peggior compr. vite	-25,5%	9,4 m³/min	100%	€ 441.930	18,9%	€ 83.622
		Confronto competitivo ⁽¹⁾		RVX 55 UP		
55 kW	Vantaggio energetico specifico ⁽²⁾	Portata	Rapporto con la massima capacità nominale	Costo energetico a 5 anni	Vantaggio efficienza energetica	Energia risparmiata con RVX 55 UP
RVX 55 UP	0%	11,86 m³/min	81,9%	€ 441.844	0%	€ -
Migliore compr. vite	-3,2%	11,86 m³/min	99,2%	€ 465.084	5%	€ 23.240
Peggior compr. vite	-40,3%	11,86 m³/min	100%	€ 606.350	27,1%	€ 164.506
		Confronto competitivo ⁽¹⁾		RVX 75 UP		
75 kW	Vantaggio energetico specifico ⁽²⁾	Portata	Rapporto con la massima capacità nominale	Costo energetico a 5 anni	Vantaggio efficienza energetica	Energia risparmiata con RVX 75 UP
RVX 75 UP	0%	15,53 m³/min	91,5%	€ 550.887	0%	-
Migliore compr. vite	-6%	15,53 m³/min	97,1%	€ 592.147	7%	€ 41.261
Peggior compr. vite	-31,8%	15,53 m³/min	100%	€ 722.260	23,7%	€ 171.373

(1) Con una portata identica

(2) Alla massima capacità nominale

RVX ULTRA PERFORMANCE

45 - 55 - 75



1. SEPARATORE ARIA/OLIO

Gli elementi del separatore aria-olio a pieghe profonde inseriti all'interno dell'unità limitano il ritorno di olio a 1-3 mg/m³.



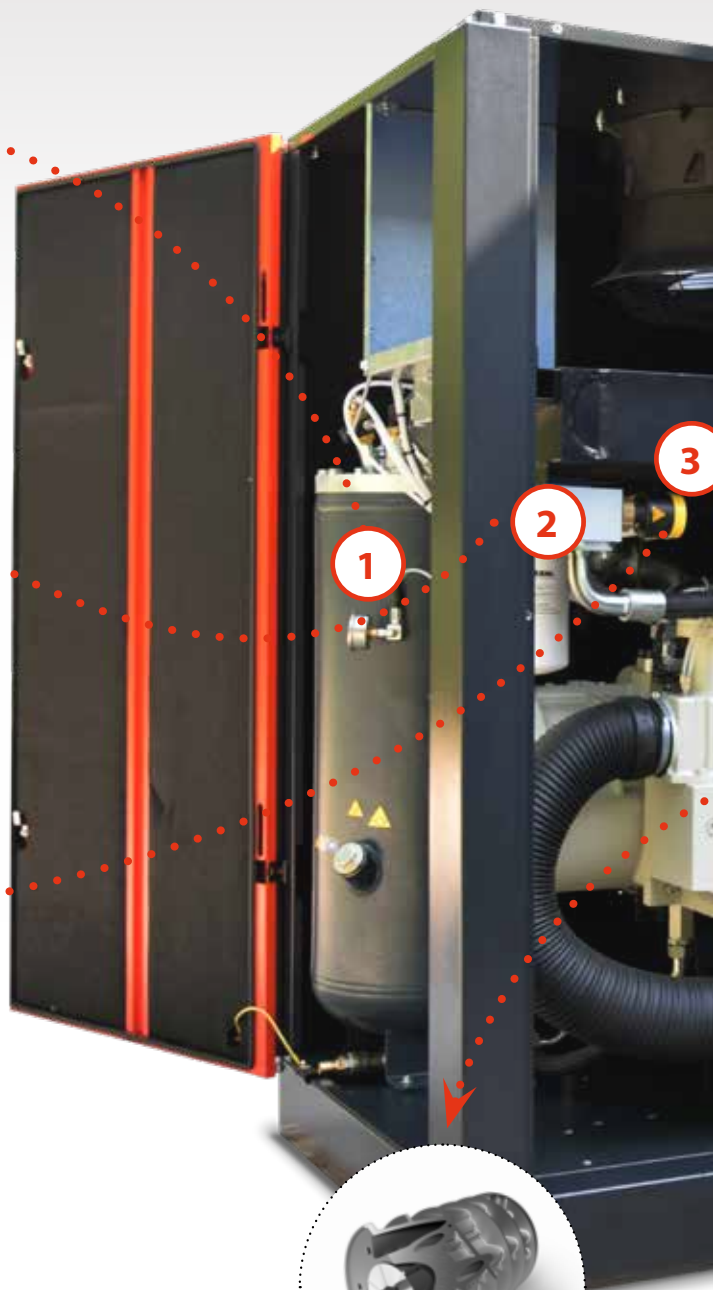
2. CONNESSIONI FLANGIATE

Le connessioni flangiate a tenuta sono dotate di guarnizioni o-ring per una manutenzione rapida, sicura e facile.



3. TERMOSTATO SERVO-ASSISTITO

La gestione termica Xtreme inizia con una valvola termostatica elettronica servo-assistita che si riscalda velocemente e tiene l'acqua separata dall'olio, un'esclusiva Mattei!



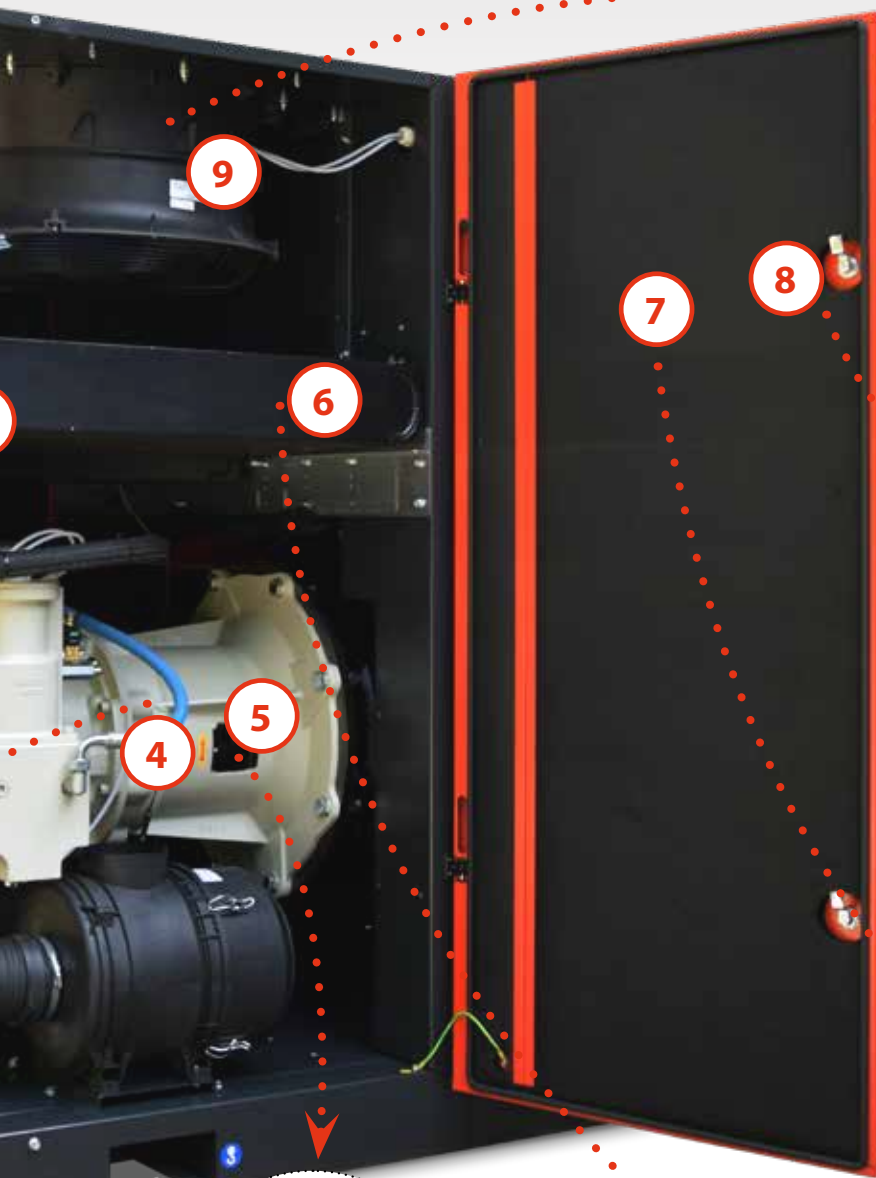
4. UNITÀ ROTORE STATORE (RSU)

Compressore brevettato "senza cuscinetti". Nessuna usura delle palette. Nessuna usura delle boccole. Nessuna forza di spinta. Oltre 100.000 ore di funzionamento senza revisione del gruppo pompante.



CLASSIFICAZIONE DI EFFICIENZA IE5

Dimenticatevi dei costosi motori PM personalizzati sensibili al calore e soggetti a smagnetizzazione. L'efficienza energetica di RVX ULTRA PERFORMANCE ci consente di fornire classificazioni di efficienza IE4 o IE5 (opzionale) utilizzando motori a corrente alternata standard.



9. VENTILATORE A VELOCITÀ VARIABILE

Il funzionamento della ventola di raffreddamento a velocità variabile segue la valvola termostatica elettronica come indicato da Maestro XC per un funzionamento preciso ed efficiente dal punto di vista energetico.



8. COMPRESSORE CONTROLLATO DA INVERTER

L'inverter AC, robusto e affidabile, elimina i costi di richiesta del fornitore di energia e blocca la rotazione alla velocità ideale per mantenere la massima efficienza energetica.



7. CONTROLLORE MAESTRO XC

Controllore touchscreen da 10", realizzato in linea con i requisiti per l'IoT e l'industria 4.0, che controlla, gestisce e monitora la logica del sistema e comunica a livello globale tramite Mattei Cloud. Disponibili di serie temporizzatori di avvio/arresto programmabili, promemoria per la manutenzione e protezione dall'inversione di fase.



5. ACCOPIAMENTO DIRETTO

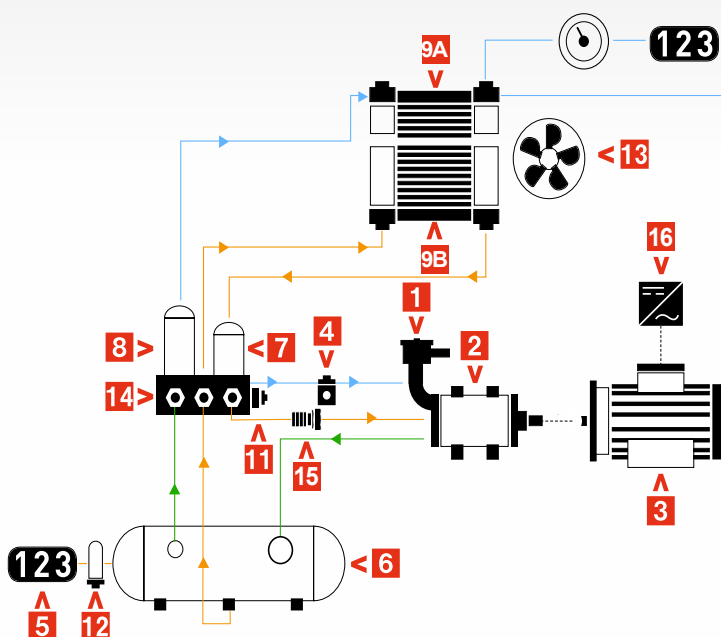
L'accoppiamento flessibile di facile accesso assicura un perfetto allineamento dell'albero, bassa rumorosità, lunga durata ed elimina le perdite di potenza dovute a ingranaggi o cinghie e gli elevati costi di manutenzione associati.



6. RAFFREDDATORI SOVRADIMENSIONATI

Progettati per un servizio affidabile in climi caldi e umidi. Classificati per un funzionamento con temperatura ambiente di 45°C. Controllo ottimale della temperatura in un'ampia gamma di condizioni operative.

COME FUNZIONA



- 1** presa d'aria
- 2** gruppo pompante
- 3** motore
- 4** elettrovalvola
- 5** controllore
- 6** serbatoio olio
- 7** filtro olio
- 8** separatore aria/olio
- 9A** radiatore aria
- 9B** radiatore olio
- 10** sonda pressione
- 11** valvola termostatica elettronica
- 12** sonda temperatura
- 13** ventola di raffreddamento
- 14** valvola di sicurezza
- 15** Tecnologia a iniezione Xtreme
- 16** Inverter

- ARIA COMPRESSA
- OLIO
- ARIA/OLIO

La presa d'aria (1) alimenta l'aria ambiente nel gruppo pompante (2) che è alimentato dal motore (3). L'elettrovalvola (4) è gestita dal controllore (5) che permette l'apertura e la chiusura o la modulazione della valvola di ingresso che immette aria ambiente all'interno del gruppo pompante. Il serbatoio dell'olio (6) contiene il lubrificante che viene alimentato al filtro dell'olio (7) tramite la pressione differenziale per garantire una fornitura pulita di olio alla tecnologia di iniezione Xtreme (15) prima di essere atomizzato nel gruppo pompante (2), il tutto per massimizzare l'efficienza energetica durante la compressione dell'aria. La miscela aria-olio pressurizzata esce dal gruppo pompante (2) e fluisce all'interno del serbatoio dell'olio (6) dove l'aria compressa viene separata meccanicamente dall'olio per defluire nel separatore aria-olio (8). L'aria compressa esce dal separatore aria/olio (8) e fluisce attraverso il raffreddatore dell'aria (9A) prima di uscire

dal compressore alla pressione e alla portata nominali.

Durante il funzionamento, il controllore (5) monitora la sonda di pressione (10) per l'apertura e la chiusura dell'elettrovalvola (4) insieme alla variazione della velocità del motore (3) tramite inverter (16) per soddisfare nel modo più efficiente possibile la richiesta di aria dell'impianto con l'aria prodotta. La valvola termostatica (11) rimane chiusa fino a quando non viene raggiunta la corretta temperatura d'esercizio, a quel punto si apre e invia l'olio riscaldato al radiatore dell'olio (9B) per il raffreddamento. Il controllore (5) monitora la sonda di temperatura (12) per la gestione della valvola termostatica elettronica (11) insieme alla ventola di raffreddamento a velocità variabile (13) per assicurare il mantenimento della temperatura d'esercizio desiderata. Se la pressione dell'aria diventa troppo alta, la valvola di sicurezza (14) si apre per proteggere il sistema dalla sovrappressione.

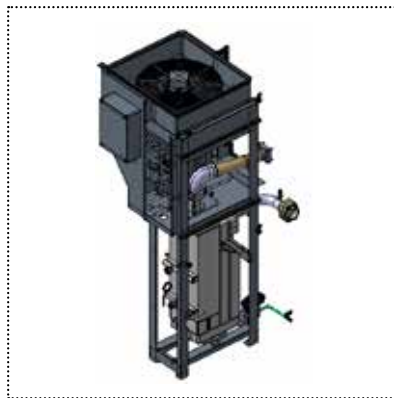
OPZIONI

VERSIONE RAFFREDDATA AD ACQUA



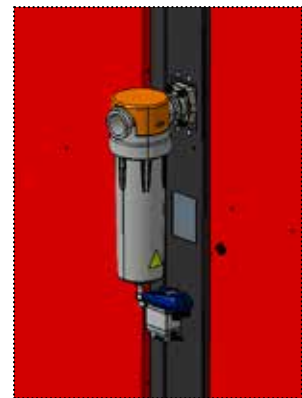
I compressori RVX 45-75 UP W sono dotati di scambiatori di calore a piastre raffreddati ad acqua. Uno è un radiatore dell'olio e l'altro un aftercooler. Una ventola di raffreddamento dedicata provvede allo scambio di calore all'interno dell'armadio.

VERSIONE CON ESSICCATORE REFRIGERANTE INTEGRATO



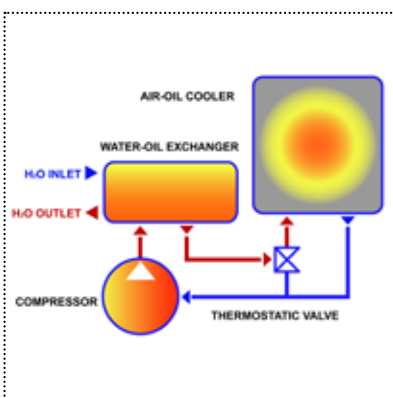
I modelli con compressore RVX 45-75 UP Plus includono un essiccatore ad aria refrigerata non ciclico integrato. I modelli PLUS includono un separatore di condensa con scarico automatico e zero perdite, disponibile come optional su tutti i modelli base RVX i.

SEPARATORE DI UMIDITÀ



Il separatore di umidità rimuove il 65% di tutta l'umidità condensabile tramite una valvola elettronica di scarico della condensa con zero perdite. I contatti puliti di allarme garantiscono la massima tranquillità.

VERSIONE CON SISTEMA DI RECUPERO CALORE



Gli RVX 45-75 UP R sono compressori raffreddati ad aria con un sistema di recupero di calore integrato per il riscaldamento dell'acqua di processo. Recupera fino all'80% dell'energia meccanica (equivalente a più del 70% del consumo di elettricità richiesto dalla rete) in acqua calda. Temperatura massima dell'acqua in uscita: 65-70°C.

SENSORE DI QUALITÀ DELL'OLIO

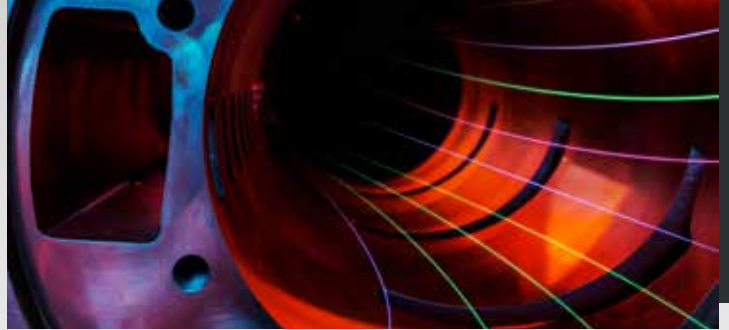


Modello di manutenzione preventiva in tempo reale dell'acidità del lubrificante, in linea con i requisiti dell'Industria 4.0. Si interfaccia con il controllore Maestro XC programmato per gestire l'uscita del sensore. La condizione del lubrificante può essere monitorata a distanza dal cliente o dal distributore tramite Mattei Cloud.

EFFICIENZA DEL PACCHETTO IE5



L'opzione di aggiornamento del motore IE4, unitamente all'utilizzo dell'inverter, forniscono la classificazione globale di efficienza IE5.



DATI TECNICI

Modello	Portata m ³ /min	Livello pressione sonora db(A)	Potenza kW	Efficienza isentropica %	Lunghezza		Larghezza		Altezza		Peso	
					mm	inch	mm	inch	mm	inch	kg	lbs
RVX 45 UP (*)	10,4	68	45	88,3	2420	95,3	1245	49	1890	74,4	2000	4409
RVX 55 UP (*)	13,3		55	90,9	2420	95,3	1245	49	1890	74,4	2200	4850
RVX 75 UP (*)	16,0		75	93,8	2420	95,3	1245	49	1890	74,4	2200	4850
RVX 45 UP PLUS (*)	10,4	68	45	88,3	2420	95,3	1245	49	1890	74,4	2160	4762
RVX 55 UP PLUS (*)	13,3		55	90,9	2420	95,3	1245	49	1890	74,4	2360	5203
RVX 75 UP PLUS (*)	16,0		75	93,8	2420	95,3	1245	49	1890	74,4	2360	5203

(*) Disponibile nella versione con recupero energetico integrato (R) o nella versione water-cooled (W).

Portata secondo ISO 1217 annesso "C"
 Livello di pressione acustica secondo ISO 2151, tolleranza ± 3 dB(A)
 Pressione di esercizio: 7,5 bar per la versione a 8 bar

MATTEI MYCARE 6

Con la serie RVX 45-55-75 Ultra Performance puoi beneficiare del piano d'estensione garanzia **MyCare 6** che copre ogni costo di riparazione e assistenza per la durata di 6 anni.



Una corretta manutenzione ad intervalli regolari è il modo più semplice per garantire al tuo compressore un ciclo di vita performante, evitando anomalie e sprechi energetici. Gli interventi di manutenzione erogati dai Centri Assistenza Mattei vengono effettuati da tecnici qualificati con l'adozione di strumentazione specifica e ricambistica originale.

RICHIEDI SUBITO L'ATTIVAZIONE DEL PIANO MYCARE 6. Vantaggiosi risparmi economici e pianificazione certa del budget.

RICAMBI ORIGINALI MATTEI

I **Ricambi Originali Mattei** e i **lubrificanti Mattei** sono realizzati secondo elevati standard di progettazione e conformi a precise specifiche tecniche. Solo con un ricambio originale Mattei si ha la certezza di mantenere nel tempo gli stessi livelli di prestazioni, affidabilità e sicurezza delle parti utilizzate.

- ▶ I Ricambi Originali Mattei sono indispensabili all'efficienza del tuo impianto
- ▶ Ricambi sempre disponibili a magazzino
- ▶ Qualità testata e conforme alle specifiche del costruttore
- ▶ Rispetto degli intervalli di manutenzione





ITALY - ING. ENEA MATTEI SpA
Strada Padana Superiore, 307
20055 VIMODRONE (MI)
Tel + 39 02253051 - Fax +39 0225305243
E-mail: info@matteigroup.com

www.matteigroup.com



FRANCE

MATTEI COMPRESSEURS
Phone +33 5 35 54 22 05 - Fax +33 9 72 31 68 33
E-MAIL: info@matteigroup.com - www.mattei.fr

GERMANY

MATTEI KOMPRESSOREN DEUTSCHLAND GmbH
Phone +49 07191 - 933801
E-MAIL: mde.info@matteigroup.com

GREAT BRITAIN

MATTEI COMPRESSORS Ltd
Phone +44 (0)1789 450577 - Fax +44 (0)1789 450698
E-MAIL: muk.info@matteigroup.com - www.mattei.co.uk

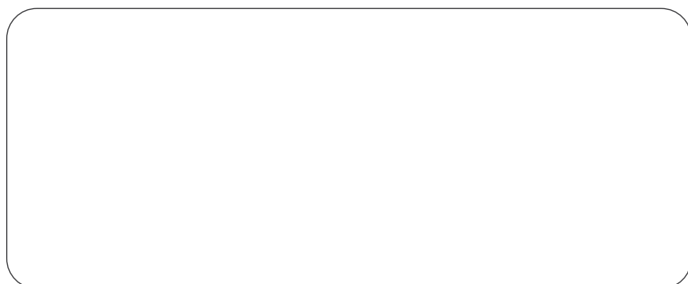
USA - MATTEI COMPRESSORS Inc

9635 Liberty Road, suite E
Randallstown, MD 21133
Phone +1 410 5217020 - Fax +1 410 5217024
E-mail: info@matteigroup.com

PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA

Mattei (SuZhou) Air Compressors Manufacturing Co., Ltd
WFOE by Ing. Enea Mattei SpA - Italy
Tel: +86 512 66679986 Fax: +86 512 66679989
E-MAIL: sales.china@matteigroup.com - www.matteisuzhou.cn

UNI EN ISO 9001:2015



REV.0